

**УЛЬЯНОВСКИЙ ДВАЖДЫ ОРДЕНА ТРУДОВОГО
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ В. И. ЛЕНИНА**

ПРИЦЕП ГАЗ-704

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИЗДАНИЕ СЕМНАДЦАТОЕ**

ИЭ 37.212.035—77

1986 г.

ВНИМАНИЕ!

Для обеспечения надежности в работе и увеличения срока службы прицепа соблюдайте указания по уходу и регулировке, изложенные в настоящем руководстве.

НАЗНАЧЕНИЕ

Одноосный прицеп ГАЗ-704 предназначен для перевозки различных народнохозяйственных грузов по дорогам, рассчитанным на пропуск автомобильных поездов с осевой нагрузкой 6 т, а также местности.

Прицеп рассчитан на эксплуатацию во всех климатических условиях при температурах окружающего воздуха от плюс 50°C до минус 45°C. Основным тягачом прицепа является автомобиль УАЗ-469 и его модификации (рис. 1).

Распределение груза на платформе производите таким образом, чтобы вертикальное давление от сцепной петли прицепа на тяговый крюк автомобиля не превышало 50 кгс.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Прицеп цельнометаллический выполнен в виде сварной конструкции. Дышло и рама сварены вместе.

Задний борт откидывается на петлях. Цепи удерживают задний борт в горизонтальном положении. Для установки прицепа в горизонтальное положение служит откидная стойка, укрепленная на дышле.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъемность, кг	500
Число осей	1
Масса снаряженного прицепа (с тентом), кг	300
Колея, мм	1440
Наибольшая допустимая скорость движения с нормальной нагрузкой на горизонтальных участках ровного шоссе, км/ч	75
Габаритные размеры (округленно), мм:	

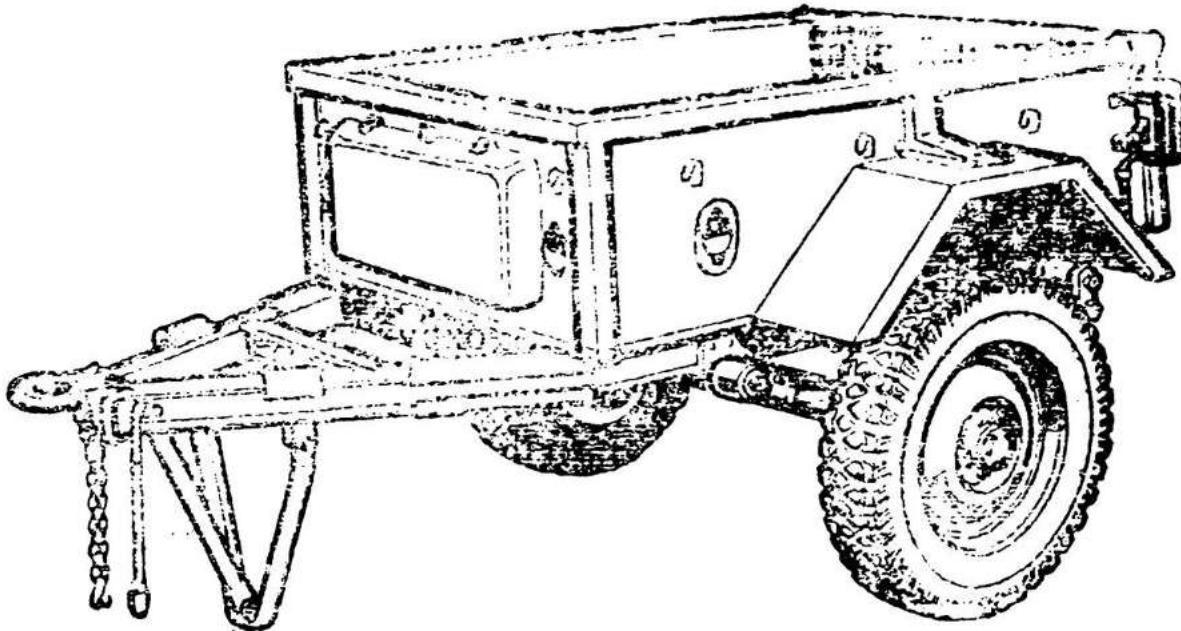


Рис. 1. Прицеп ГАЗ-704

длина	2625
ширина	1645
высота (без нагрузки) при горизонтальном положении рамы	1180
Низшая точка прицепа под нагрузкой (под стремянкой), мм	300

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Рама — представляет собой сварную конструкцию, состоящую из штампованных лонжеронов, поперечин и дышла со сцепной петлей.

Рессоры — две продольные, полуэллиптические, имеют 9 листов.

Рессоры крепятся посредством пальцев с резиновыми втулками.

Амортизаторы — гидравлические, двустороннего действия, работают совместно с рессорами.

Колеса — два, штампованные, стальные, дисковые, крепятся на 5 болтах.

Шины — камерные, низкого давления, размер 215-380 (8.40-15").

Дышло — сварное. Стойка дышла — откидная с фиксацией на дышле.

Сцепная петля — съемная, крепится к дышлу тремя болтами.

ПЛАТФОРМА

Платформа — металлическая, приваренная к раме, с открывающимся задним бортом. Оборудование: тент брезентовый, ящик для тента, запоры заднего борта.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрооборудование — 12 в, питание от буксируемого автомобиля-тягача. Электропроводка — однопроводная со штеккерным подсоединением, отрицательный полюс источников тока соединен с «массой».

Подключение к бортовой сети автомобиля-тягача производится штепсельной вилкой.

Ниже проводится перечень изделий электрооборудования и светотехнических приборов, устанавливаемых на прицеп:

вилка штепсельная прицепа типа ПС300А-150	— 1 шт.,
фонарь задний типа ФП132 или ФП133*	— 2 шт., —
фонарь освещения номерного знака	
типа ФП131 или ФП134*	— 1 шт., —
фонарь подкузовной подсветки типа ФП103*	— 1 шт., —
световозвращатель передний (белый) типа ФП315	— 2 шт.,
световозвращатель боковой (оранжевый)	
типа ФП316	— 2 шт.,
световозвращатель задний (красный)	
типа ФП401	— 2 шт., —
насадка заднего фонаря типа АС132*	— 2 шт., —
насадка фонаря освещения номерного знака	
типа АС131*	— 1 шт., —

Схема электрооборудования показана на рис. 2.

Задняя световая сигнализация прицепа осуществляется двумя трехсекционными фонарями и фонарем освещения номерного знака. Верхние секции задних фонарей оранжевого цвета служат указателями поворотов: средняя и нижняя секции красного цвета являются габаритными огнями и сигналом торможения.

* Устанавливаются на прицепы, поставляемые основному заказчику.

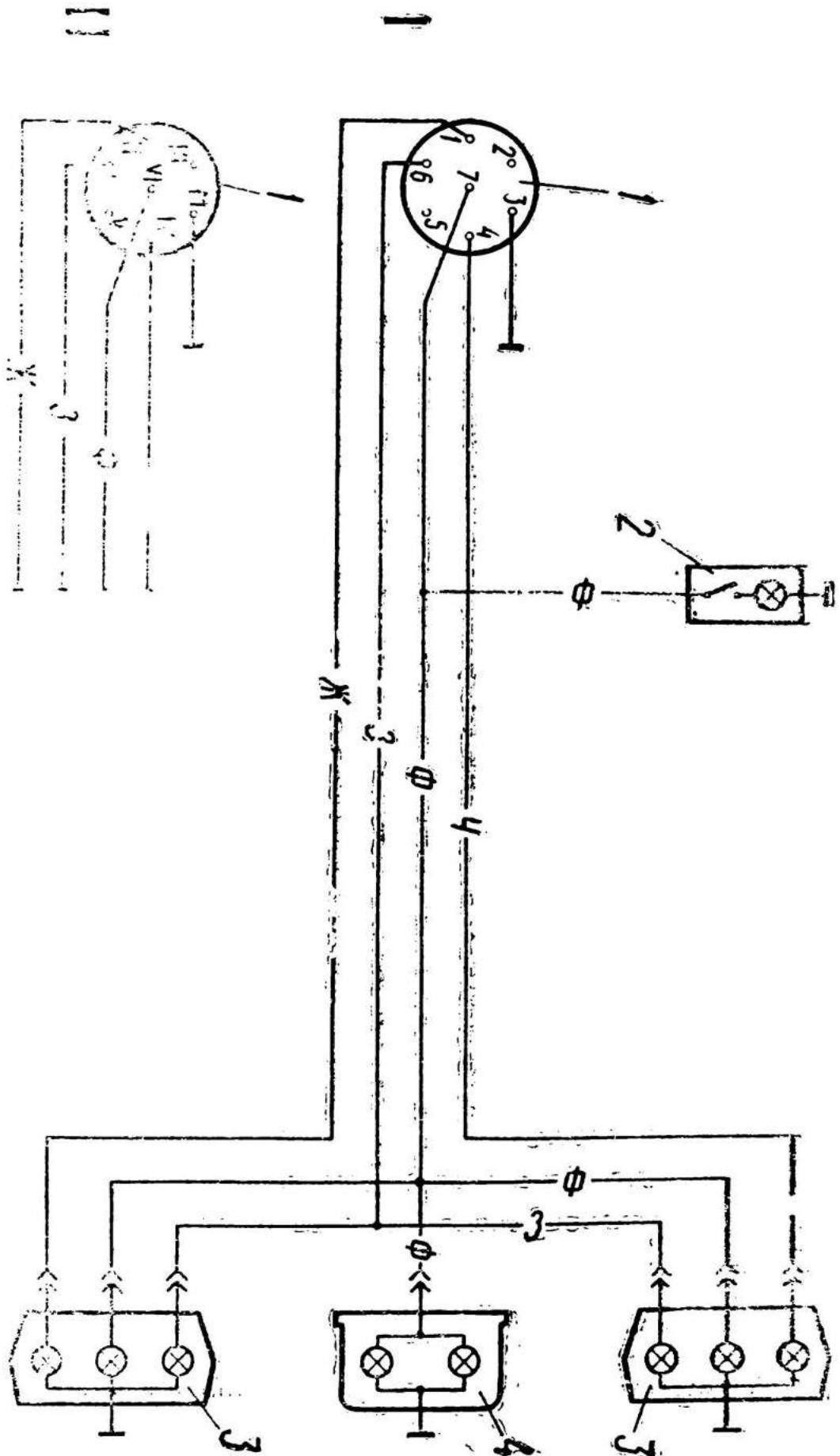


Рис. 2. Схема электрооборудования прицепа:
 1—вилка штекельная; 2—фонарь подкузовной подсветки;
 3—задний фонарь; 4—фонарь освещения
 Номерного знака; I и II—варианты маркировки
 клемм штекельной вилки прицепа.
 Рас цветка проводов: Ч — черный, Ф — фиолетовый, З — зеленый, Ж — желтый

В секциях указателей поворота и сигнала торможения установлены лампочки типа А12-21-3, а в секции габаритных огней и фонаря освещения номерного знака установлены лампочки типа А12-5.

На прицепы, поставляемые основному заказчику, на раме дополнительно устанавливается фонарь подкузовной подсветки типа ФП103.

Если на прицеп фонарь подкузовной подсветки не устанавливается, то в процессе эксплуатации прицепа необходимо следить за сохранением изоляции провода, предназначенного для его подключения.

Установку насадок АС132 (рис. 3) и АС131 (рис. 4) на задние фонари и фонарь освещения номерного знака производите согласно техническому описанию и инструкции по монтажу светомаскировочных устройств (СМУ40 и СМУ41), которая прикладывается к автомобилю-тягачу.

Уход за электрооборудованием в эксплуатации заключается в содержании в чистоте светотехнических приборов, в периодической проверке надежности крепления их и своевременной замене перегоревших лампочек.

ОБОРУДОВАНИЕ ПРИЦЕПА

Прицеп оборудован стальной предохранительной цепью, состоящей из двух ветвей. Два конца цепи вместе крепятся к кронштейну прицепа с помощью пальца со шплинтом, другие два конца с помощью крюков и петель закрепляются на автомобиле-тягаче. Установка предохранительной цепи показана на рис. 5. До начала эксплуатации прицепа петли с деталями укладываются в ящик для тента. —

Прицеп снабжен деревянными противооткатными упорами. Упоры крепятся на крыльях боковых бортов платформы с помощью металлических кронштейнов (рис. 6).

На прицепе установлены световозвращатели: на заднем борту — два рубинового цвета треугольной формы; на переднем борту — два белого цвета; на боковых бортах — по одному желтого цвета.

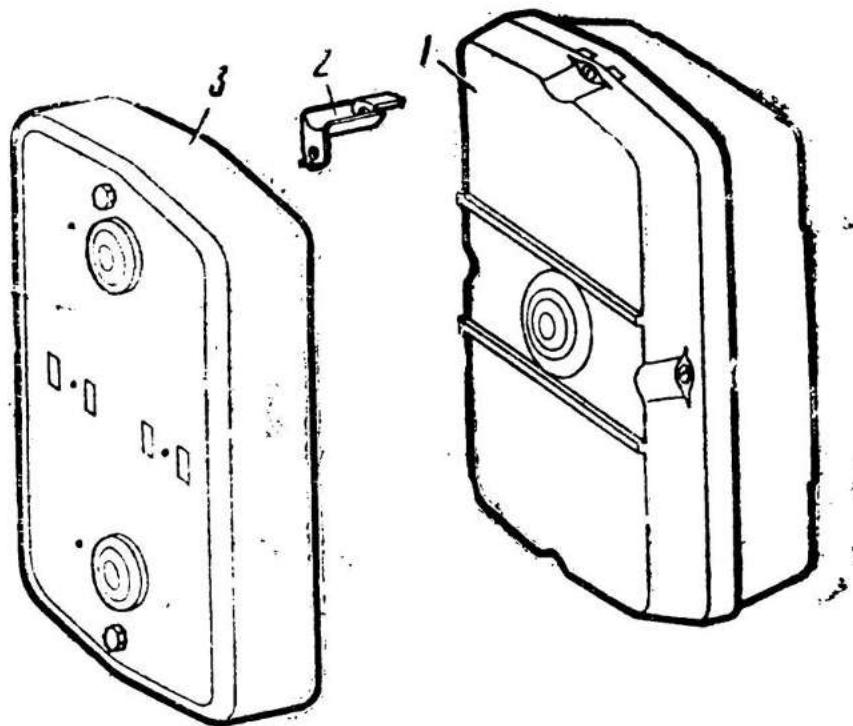


Рис. 3. Установка светомаскировочной насадки
AC132 на задний фонарь:
1—задний фонарь; 2—кронштейн насадки; 3—на-
садка AC132

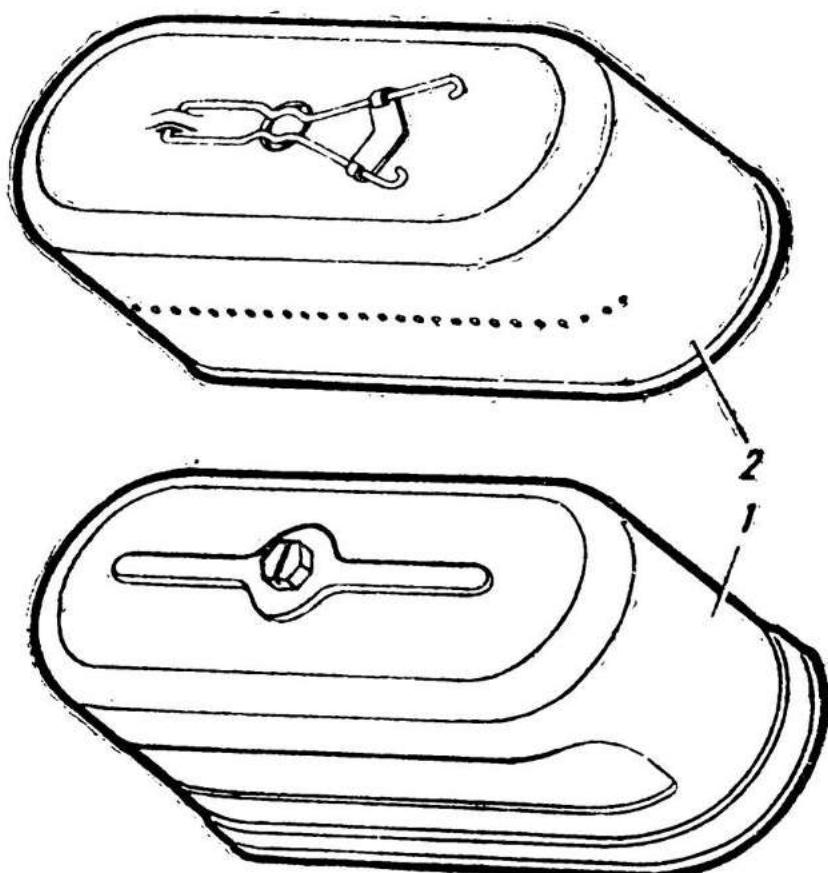


Рис. 4. Установка светомаскировочной насадки
AC131 на фонарь освещения номерного знака:
1—фонарь; 2—насадка AC131

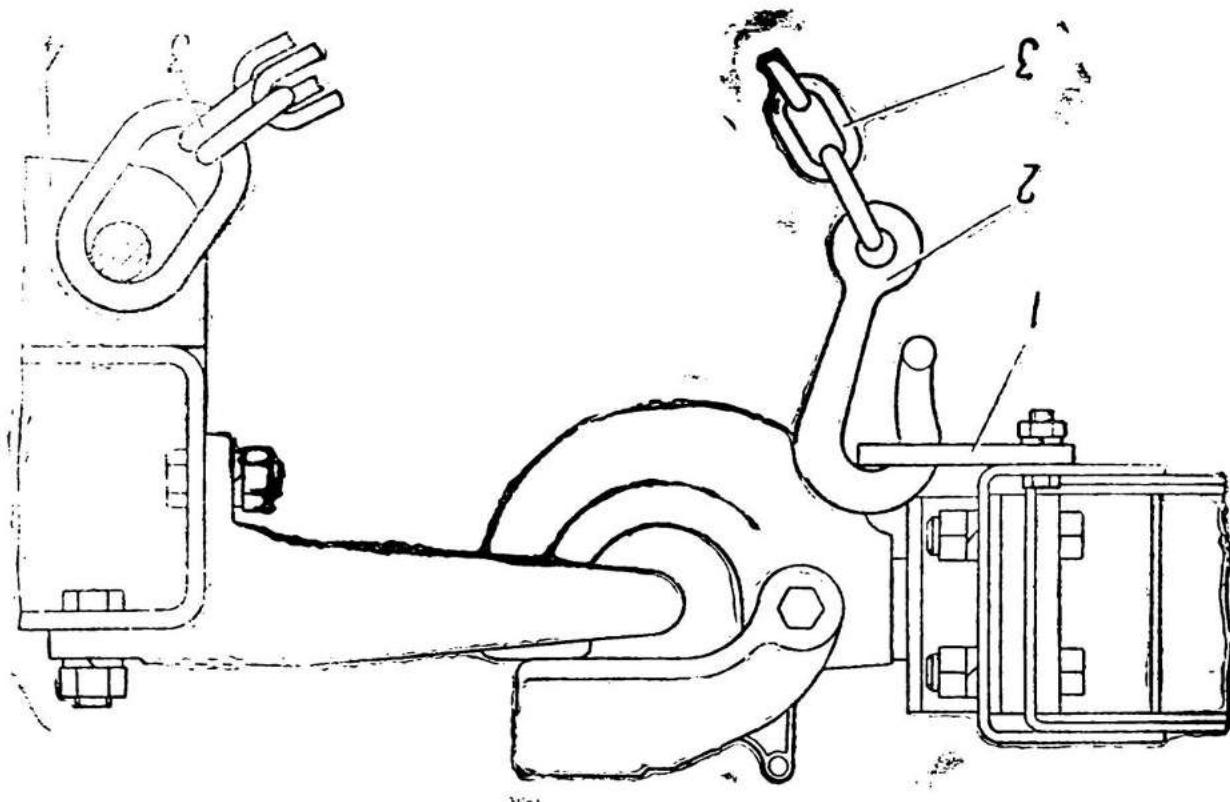


Рис. 5. Установка предохранительной цепи прицепа:
1—петля предохранительной цепи на тягаче; 2—крюк предохранительной цепи;
3—предохранительная цепь; 4—палец; 5—кронштейн предохранительной цепи на прицепе

ПОДГОТОВКА АВТОМОБИЛЯ К БУКСИРОВКЕ ПРИЦЕПА

Соединение автомобиля с прицепом производите с помощью тягово-сцепного устройства.

Для безопасной буксировки прицепа имеется предохранительная цепь с крюками и петлями.

Для крепления петель на задней поперечине рамы автомобиля-тягача просверлите четыре отверстия диам. 8,5 мм, как показано на рис. 7.

В установленные петли заведите крюки, вставьте вилку в штекельную розетку автомобиля и прицеп готов для эксплуатации.

УХОД ЗА ПРИЦЕПОМ

Периодически проверяйте состояние шин и давление в них, которое должно быть 1,7 кгс/см², исправность вентилей камер и наличие на них колпачков.

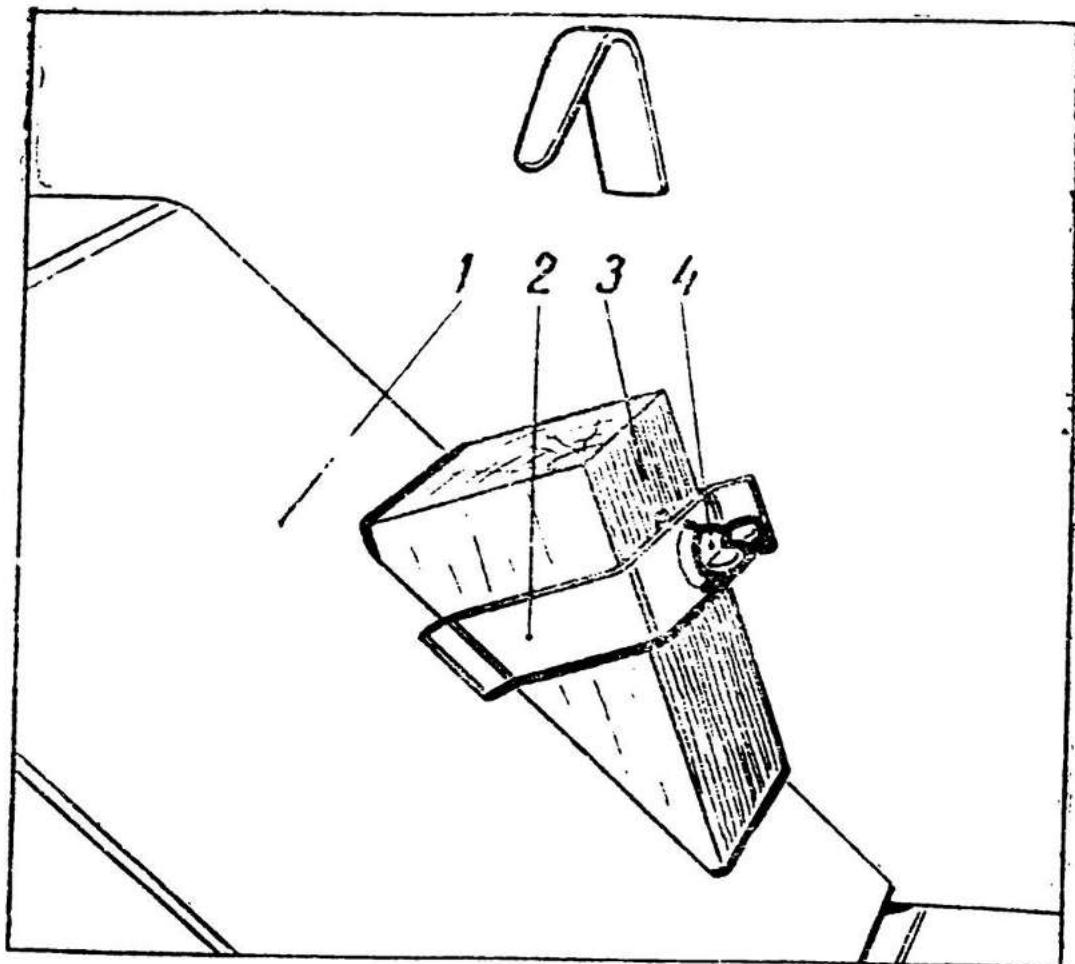


Рис. 6. Крепление противооткатных упоров:
1—крыло прицепа; 2—кронштейн; 3— противооткатный упор; 4—стопор

После работы ставьте прицеп на чистом, сухом месте, не загрязненном нефтепродуктами. Осмотрите шины. Удалите из них гвозди и т. п. предметы. Поврежденные шины сдайте в ремонт. Не допускайте попадания на шины масла и бензина.

Если прицеп длительное время не работает (более месяца), то его поставьте на подставки так, чтобы разгрузить шины. Не допускайте стоянки прицепа на спущенных шинах.

Храните покрышки и камеры в сухом помещении при температуре от минус 10°C до плюс 20°C и при относительной влажности воздуха 50....80 процентов. Покрышки храните в вертикальном положении на деревянных стеллажах, а камеры в слегка надутом состоянии — на вешалках с полукруглой полкой. Периодически покрышки и камеры поворачивайте.

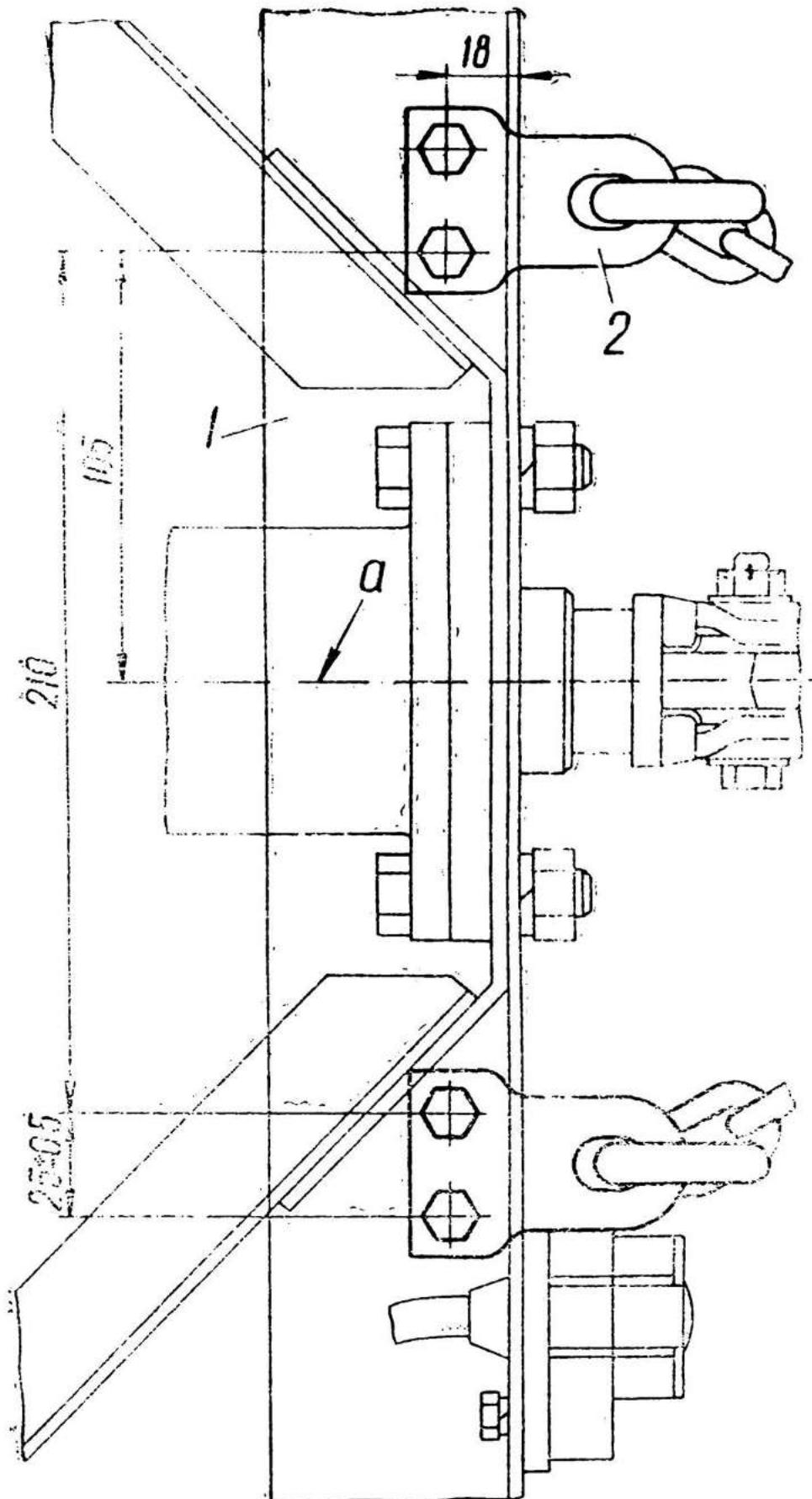


Рис. 7. Крепление петель на задней поперечине рамы автомобиля-тягача:
1—задняя поперечина рамы автомобиля-тягача; 2—петля
предохранительной цепи на тягаче; а—продольная ось автомобиля

Уход за ступицами колес состоит в периодической (через 6000 км пробега) проверке люфта и, при необходимости, регулировке подшипников ступиц колес.

Регулировку подшипников ступиц колес выполняйте тщательно. При слишком слабой затяжке подшипников во время движения в них происходят удары, разрушающие подшипники. При слишком тугой затяжке происходит сильный нагрев подшипников, вследствие чего смазка вытекает и подшипники выходят из строя.

Регулировку подшипников ступиц колес выполняйте в следующем порядке:

1. Поднимите домкратом прицеп со стороны регулируемого колеса, так чтобы колесо свободно вращалось

2. Снимите крышку со ступицы колеса.

3. Разогните ус замочной шайбы, отверните контргайку, снимите замочную шайбу.

4. Отпустите гайку регулировки подшипника на $\frac{1}{6} \dots \frac{1}{3}$ оборота (1...2 грани).

5. Проворачивая колесо рукой, проверьте легкость его вращения. Если заметно или слышно какое-либо задевание, то устраним причину торможения и только после этого приступайте к регулировке подшипников.

6. Вращая колесо, затяните гайку регулировки подшипника ступицы с помощью ключа и воротка небольшим усилием одной руки до тугого вращения колеса. При затягивании гайки нажимайте на вороток ключа плавно, без рывков.

7. Отпустите гайку на две грани (для приработанных подшипников) или на $2\frac{1}{2}$ грани (для новых подшипников), поставьте замочную шайбу, затяните контргайку и застопорите их, загибая усы шайбы на грани гайки и контргайки. Если на усах замочной шайбы есть хотя бы незначительные трещины, замените ее. В противном случае возможна поломка усов шайбы и самоотвинчивание (или самозатяжка) гаек, что выведет из строя подшипники. Правильность регулировки подшипников проверьте по нагреву ступицы колеса при движении. Если ступица сильно нагревается, то отпустите гайку еще на одну грань, для чего вновь отверните контргайку и снимите замочную шайбу.

При смене смазки в ступицах колес (через 16000 км пробега) промойте ступицы и подшипники. Затем смажьте подшипники смазкой литол-24 или смазкой ЯНЗ-2, за-

кладывая смазку в сепараторы с роликами и полость ступицы между кольцами подшипников. Слой смазки в ступице — 10...15 мм.

Уход за амортизаторами заключается в периодической проверке надежности крепления, устраниении течи рабочей жидкости, очистке от грязи.

Специальных регулировок амортизатор не требует.

Без особой необходимости разбирать амортизатор не следует.

Разборку производите только при возникновении неустрашимой течи жидкости, потере усилий при растяжении или сжатии и замене жидкости. Операции разборки и сборки выполняйте в условиях, обеспечивающих чистоту.

Замену жидкости производите через каждые 100 тыс. км пробега. Рекомендуемая рабочая жидкость АЖ-12Т. Заменитель: масло веретенное АУ или АУП.

Рессоры смазывайте по мере необходимости (при появлении скрипа) графитной смазкой УСсА или смесью: 30 процент. солидола, 30 процент. графита «П» и 40 процент. автомобильного трансмиссионного масла.

Для обеспечения легкости действия упора систематически очищайте шарниры стойки от грязи.

По мере необходимости производите операции ухода:

1. Мойку прицепа выполняйте в зависимости от степени загрязнения. После мойки проверьте состояние днища платформы и внутренней поверхности крыльев, зачистите поврежденные коррозией поверхности, загрунтуйте и окрасьте асфальто-битумным лаком.

Для обеспечения сохранности платформы и крыльев прицепа промазывайте внутренние поверхности противошумной мастикой. Наиболее интенсивно повреждается окраска внутренней поверхности крыльев; ее проверяйте и обновляйте не реже одного раза в три месяца.

Поврежденные места окраски на наружных поверхностях прицепа зачистите абразивной шкуркой, тщательно протрите зачищенный участок чистой сухой тряпкой и загрунтуйте из краскораспылителя или мягкой кистью.

После сушки грунта на воздухе в течение одного часа загрунтованные участки окрасьте нитроэмалью в два-три слоя с промежуточной сушкой в течение часа.

2. Своевременно заменяйте изношенные детали и подтягивайте ослабленные соединения.
3. Периодически проверяйте крепление съемной сцепной петли и, при необходимости, подтягивайте гайки крепления.

КОНСЕРВАЦИЯ ПРИЦЕПА

Под консервацией понимается содержание технически исправного прицепа в состоянии, обеспечивающем его длительное хранение.

ПОДГОТОВКА К КОНСЕРВАЦИИ

1. Всю электропроводку тщательно очистите и насухо протрите.
2. Все неокрашенные наружные металлические части прицепа и неокрашенные части шарнирных соединений очистите и смажьте смазкой ПВК, ГОСТ 19537—74. При ее отсутствии — техническим вазелином или солидолом. Окрашенные части промойте и насухо протрите.
3. Колеса прицепа снимите, диски колес очистите от коррозии, при необходимости исправьте и окрасьте. Резину очистите от грязи, вымойте и насухо протрите. Камеры и внутренние части покрышек протрите тальком. Затем шины смонтируйте, давление в них доведите до нормы и поставьте колеса на место.

СОДЕРЖАНИЕ В КОНСЕРВАЦИИ

1. Прицеп установите на металлические или деревянные подставки (козлы) так, чтобы колеса были подняты от земли на 8...10 см. На мягком грунте под козлы и опорную стойку подложите доски. Рессоры разгрузите, для чего между рамой и осью поставьте деревянные распорки.
2. Шины предохраняйте от прямого действия солнечных лучей.
3. Один раз в два-три месяца производите наружный осмотр прицепа, содержащегося в консервации.

В случае обнаружения коррозии пораженные участки тщательно очистите и смажьте или закрасьте. Проверьте состояние шин.

РАСКОНСЕРВАЦИЯ ПРИЦЕПА

Удалите с деталей консервационную смазку и обмойте их керосином или неэтилированным бензином. Тщательно удаляйте смазку с деталей, которые могут соприкасаться с резиновыми деталями или окрашенными поверхностями.

ГАРАНТИИ ЗАВОДА И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

1. Завод гарантирует в течение 18 месяцев, при условии, что наработка за этот период составит не более 25 тыс. км со дня его приемки потребителем, исправную и надежную работу прицепа в целом и всех его узлов и деталей, включая изготовленные другими заводами, кроме шин, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, указанных в настоящем руководстве.

При получении прицепа потребителем непосредственно с завода гарантия исчисляется с момента передачи прицепа потребителю.

Для прицепов, поставляемых основному заказчику, срок гарантии 3 года при наработке не более 25 тыс. км.

2. Гарантия на шины дается заводами-изготовителями указанных изделий в соответствии с утвержденными на них стандартами или техническими условиями.

3. В течение гарантийного срока завод производит по рекламациям потребителя, принятым заводом, безвозмездную замену всех деталей и узлов, преждевременно вышедших из строя по вине завода в условиях эксплуатации, оговоренных настоящим руководством.

4. Завод не несет ответственности за естественный износ деталей, вследствие неправильного обслуживания при эксплуатации и неправильного хранения прицепа.

5. Завод не рассматривает рекламаций потребителей при нарушении технических условий на прицеп или вмешательстве в его конструкцию.

6. Рекламации на детали и узлы, подвергавшиеся ремонту у потребителя, заводом не рассматриваются и не удовлетворяются.

7. При обнаружении неисправности или поломки узлов прицепа потребитель, не разбирая их, должен известить завод-изготовитель письмом или телеграммой о неисправности.

При получении извещения о поломке завод уведомляет потребителя о посылке своего представителя для расследования причин поломки или дает согласие на разборку узла или его отправку на завод и составление рекламационного акта.

8. Вышедшие из строя детали и узлы, внешне чистыми, высылаются одновременно с сопроводительным письмом и рекламационным актом.

Без присылки деталей и актов завод рекламации не принимает.

9. Акт рекламации должен быть составлен в соответствии с формой, приведенной в приложении к настоящему руководству и подписан членами комиссии, состоящей из лиц, хорошо знающих устройство прицепа (инженер, механик, заведующий гаражом). В комиссию необходимо также привлечь представителя Госавтоинспекции или компетентного представителя другой незаинтересованной организации, подписи которых на акте должны быть скреплены печатью этих организаций.

10. Рекламации на шины следует предъявлять заводам-изготовителям, индекс которых поставлен на изделиях.

11. В остальных случаях рекламации следует направлять по адресу: 432008, г.Ульяновск, автозавод, управление технического контроля.

12. Завод не высылает новые детали взамен присланных потребителями по рекламации, если детали после обследования на заводе окажутся соответствующими технической документации, а поломка или износ произошли по вине потребителей.

13. Никаких запасных частей вместо нормально изношившихся завод никому не выдает. Снабжение запасными частями производится только через систему «Сельхозтехника». Поэтому присыпать представителей или письменные запросы на завод с этой целью совершенно бесполезно.

АКТ-РЕКЛАМАЦИЯ

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе:

председателя

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

и членов 1.

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

2.

должность в рекламирующей организации, ф., и., о.

3.

должность, ф., и., о. представителя ГАИ или

незаинтересованной организации (№ удостоверения и дата выдачи его
для представителя ГАИ)

действующая на основании разрешения, полученного пись-
мом

наименование завода-изготовителя прицепа или узла

(телеграммой) № _____ от « ____ » 198 ____ г.

осмотрели прицеп _____
модель прицепа

принадлежащий _____
полное наименование и почтовый адрес организации

и установили:

1. Прицеп получен с завода _____ 198 ____ г.
время получения

приемо-сдаточная ведомость № _____

2. Пробег прицепа с момента получения с завода составляет _____ км.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Назначение	3
Технические данные	3
Общие данные	3
Ходовая часть	4
Платформа	5
Электрооборудование	5
Оборудование прицепа	7
Подготовка автомобиля к буксировке прицепа	9
Уход за прицепом	9
Консервация прицепа	14
Подготовка к консервации	14
Содержание в консервации	14
Расконсервация прицепа	15
Гарантия завода и порядок предъявления рекламаций	15
Приложение I	17

1986 г. Тип. УАЗ. Зак. № 572—1500